

## Pied d'escabeau

**Auteur :** Admin Admin · **Publié le** 08/10/2019 · 3 vues · 3 téléchargements PDF

Vie quotidienne

Aujourd'hui, c'est Joachim, notre OP préféré, qui nous a demandé si on pouvait lui refaire un embout pour son escabeau.

Deja fait il y a 5 ans ( deja...), c'est l'occasion de le mettre en ligne avec un petit tuto :)

Partage du fichier 3D de la piece:

[Fichier 3D en ligne](#)

et tuto:

I

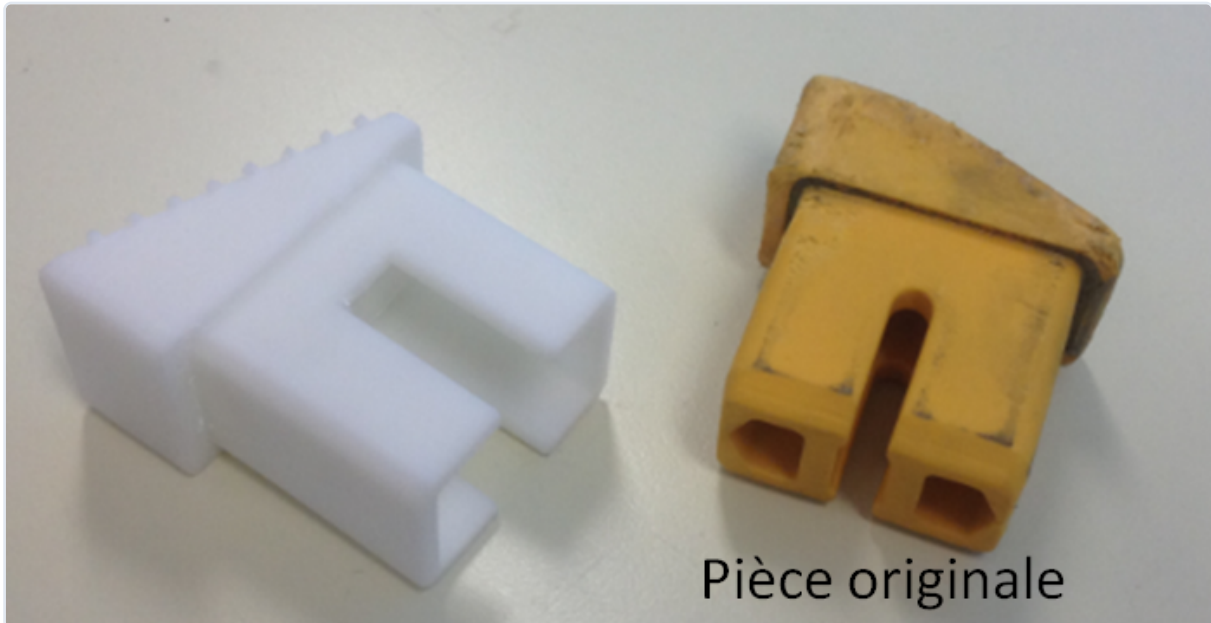
## Étapes du projet

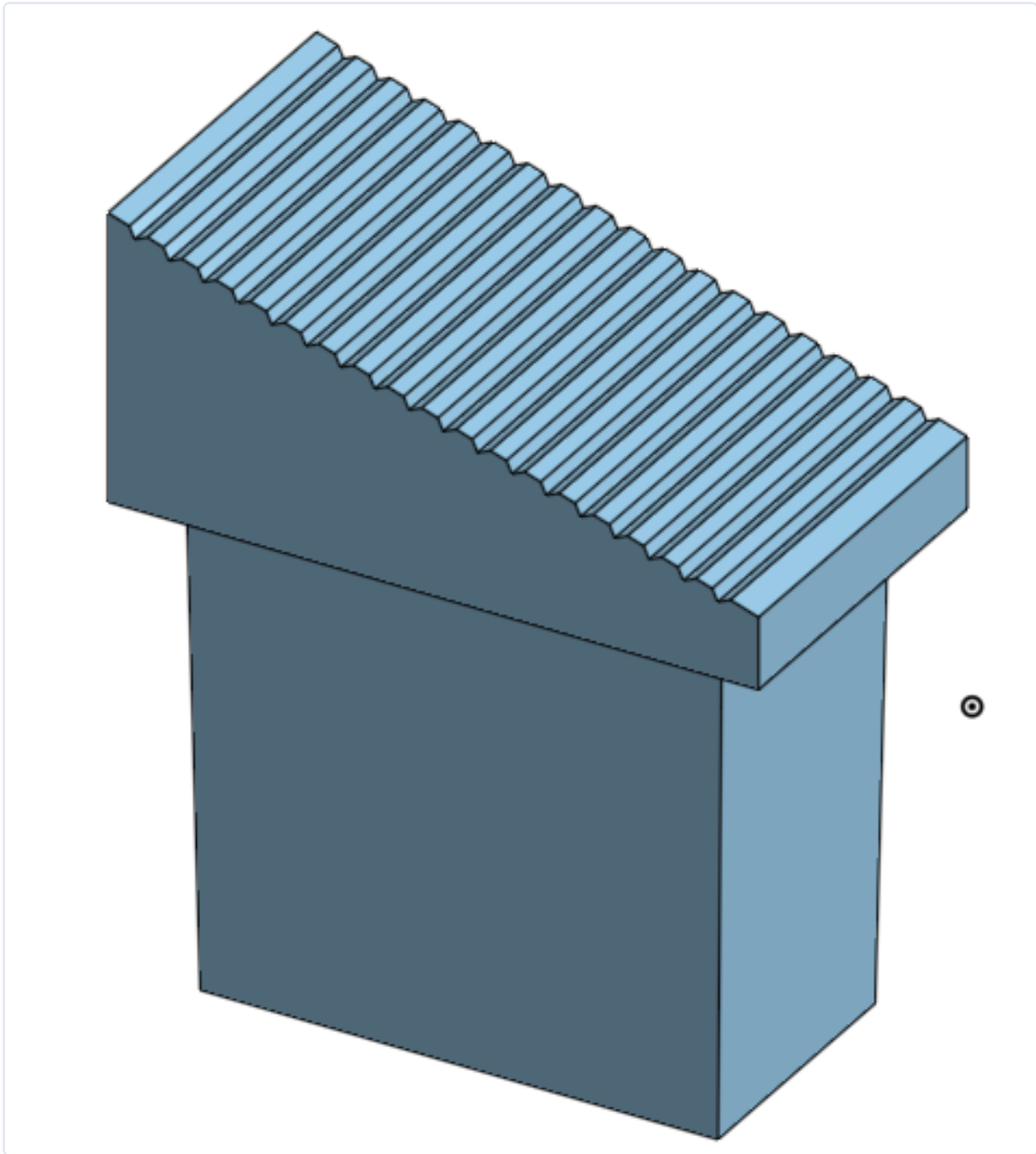
---

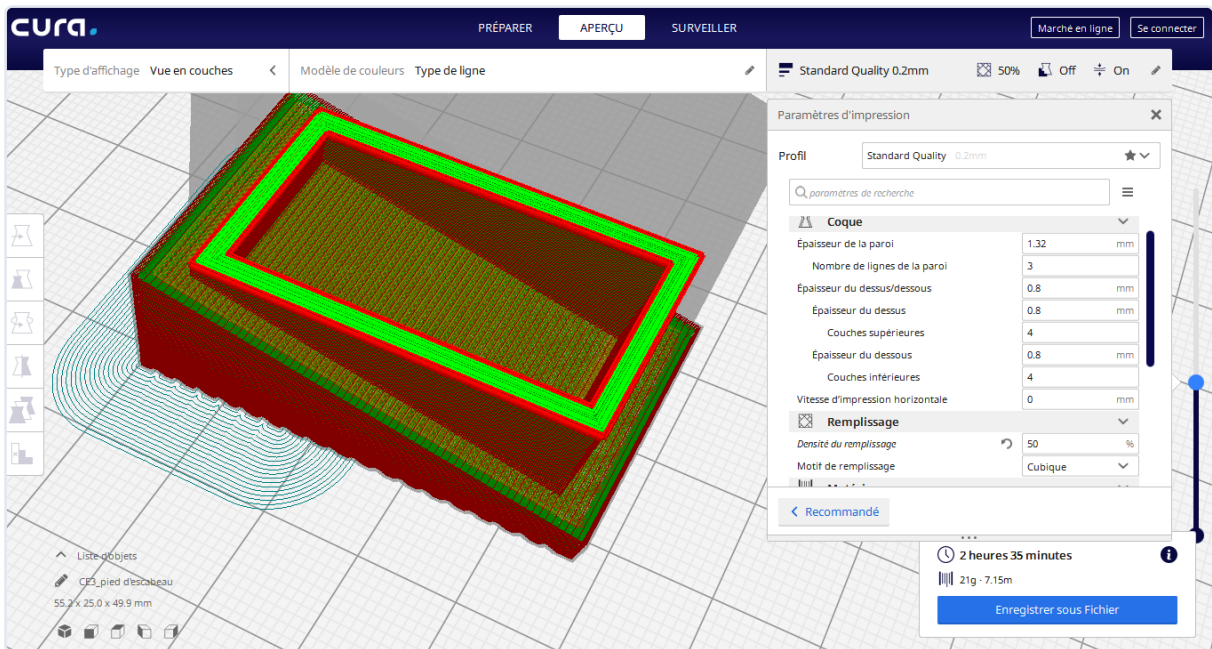
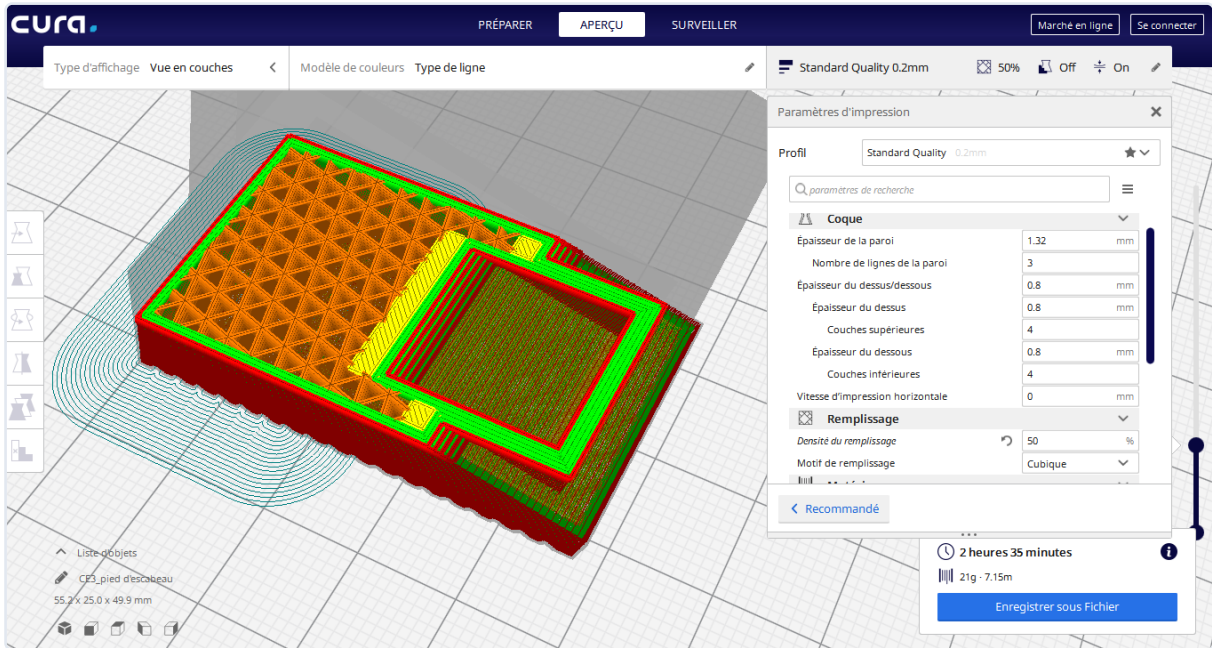
## ÉTAPE 1

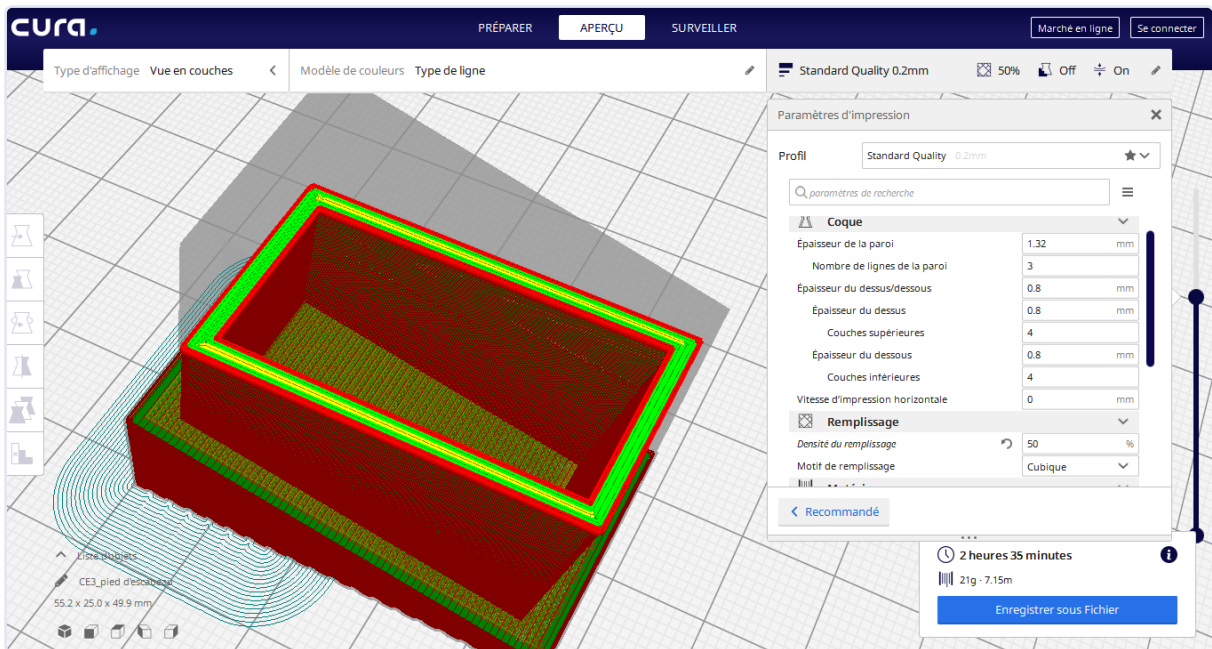
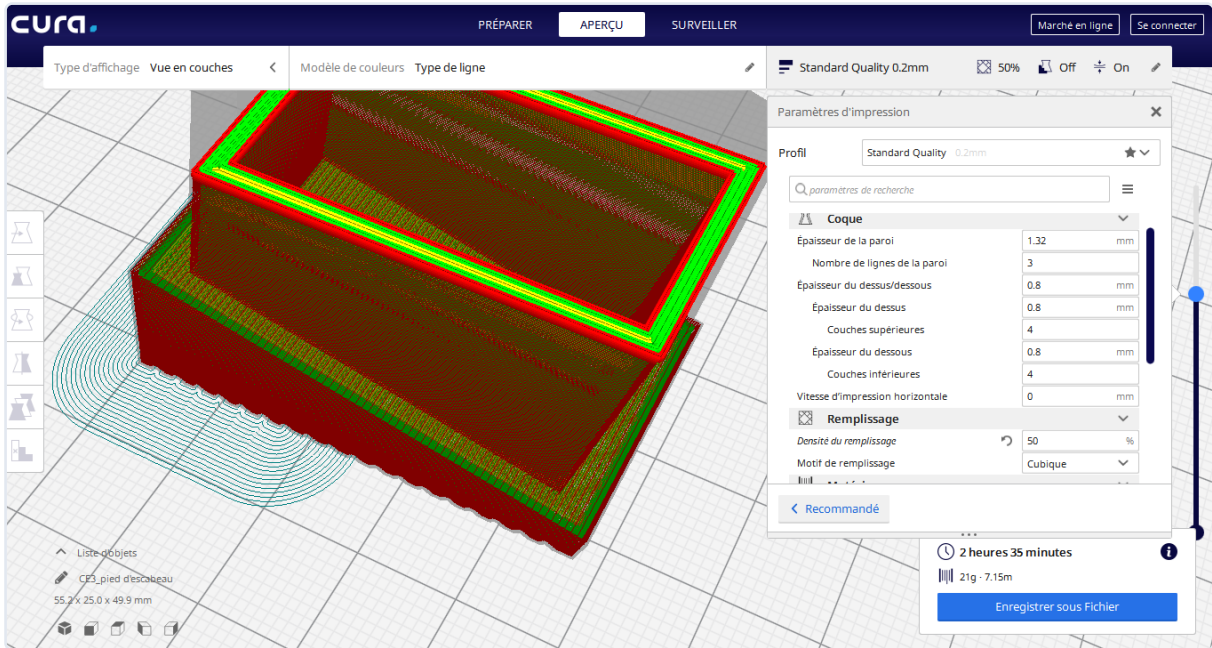
### CAO

Mesure au pied a coulisse puis dessin 3d puis impression









CURA. PRÉPARER APERÇU SURVEILLER Marché en ligne Se connecter

Type d'affichage Vue en couches < Modèle de couleurs Type de ligne

Standard Quality 0.2mm 50% Off On

Paramètres d'impression

Profil Standard Quality 0.2mm

paramètres de recherche

**Coque**

Épaisseur de la paroi	1.32	mm
Nombre de lignes de la paroi	3	
Épaisseur du dessus/dessous	0.8	mm
Épaisseur du dessus	0.8	mm
Couches supérieures	4	
Épaisseur du dessous	0.8	mm
Couches inférieures	4	
Vitesse d'impression horizontale	0	mm

**Remplissage**

Densité du remplissage	50	%
Motif de remplissage	Cubique	

< Recommandé

2 heures 35 minutes

21g - 7.15m

Enregistrer sous Fichier

↑ Paramètres  
CE3\_pied d'escabeau  
55.2 x 25.0 x 49.9 mm

CURA. PRÉPARER APERÇU SURVEILLER Marché en ligne Se connecter

Type d'affichage Vue en couches < Modèle de couleurs Type de ligne

Standard Quality 0.2mm 50% Off On

Paramètres d'impression

Profil Standard Quality 0.2mm

paramètres de recherche

**Coque**

Épaisseur de la paroi	1.32	mm
Nombre de lignes de la paroi	3	
Épaisseur du dessus/dessous	0.8	mm
Épaisseur du dessus	0.8	mm
Couches supérieures	4	
Épaisseur du dessous	0.8	mm
Couches inférieures	4	
Vitesse d'impression horizontale	0	mm

**Remplissage**

Densité du remplissage	50	%
Motif de remplissage	Cubique	

< Recommandé

2 heures 35 minutes

21g - 7.15m

Enregistrer sous Fichier

↑ Paramètres  
CE3\_pied d'escabeau  
55.2 x 25.0 x 49.9 mm